



# EVERFAST PREFORM

**Mastic en cordon préformé sans primaire utilisé en jonction de plaques et en complément d'étanchéité sur les menuiseries bois et métalliques, Label SNJF : mastic cordon préformé**

## DEFINITION ET PRESENTATION DU PRODUIT

EVERFAST PREFORM est un mastic plastique en cordon préformé à base de butyl polyisobutylène, utilisé comme complément d'étanchéité en compression sur les menuiseries bois ou métalliques ainsi que pour les toitures en fibres-ciment aux jonctions et recouvrements de plaques.

EVERFAST PREFORM se présente sous la forme d'un mastic en cordon souple préformé à base de caoutchouc synthétique, déposé sur un papier protecteur et enroulé sur lui même.

EVERFAST PREFORM ne tâche pas, ne provoque aucune altération ni diffusion des constituants dans le support et, grâce à sa consistance souple permet une mise en œuvre aisée.

EVERFAST PREFORM se travaille et adhère très bien sans primaire sur les surfaces planes et ondulées après écrasement.

## DOMAINES D'APPLICATION

En préfabrication lourde ou légère, en menuiserie, en toitures :

- Etanchéités souples temporaires ou définitives (entre tôles ondulées, menuiserie bois et métallique, préfabrication légère, etc.).
- Assemblage de matériaux (assemblage de caisson, calage antivibratoire d'éléments, etc.).
- Les supports admissibles :

- |                  |              |                   |
|------------------|--------------|-------------------|
| • Béton,         | • Verre,     | • Métal,          |
| • Ciment,        | • Bois,      | • PVC,            |
| • Fibres-ciment, | • Aluminium, | • Carrelage, etc. |

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<i>Composition :</i>	Caoutchouc synthétique à base de butyl et polyisobutène
<i>Aspect :</i>	Bande extrudée et enroulée sur elle même
<i>Consistance :</i>	Mastic
<i>Couleur :</i>	Gris clair
<i>Extrait sec :</i>	100 %
<i>Densité :</i>	1,85
<i>Températures limite d'application :</i>	+ 5°C à + 40°C
<i>Température de service :</i>	- 20°C à + 80°C
<i>Résistance en température :</i>	- 50°C à + 80°C en continu
<i>Plasticité à + 20°C:</i>	+35°C à + 120°C
<i>Perméabilité à la vapeur d'eau :</i>	Imperméable
<i>Fluage :</i>	Nul à 80°C



*Les renseignements fournis par la présente notice sont donnés à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Ils n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales. Ils ne peuvent en aucun cas, impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. L'apporteur doit s'assurer d'être en possession de la dernière édition de cette fiche technique. Annule et remplace les précédentes éditions. Edition du premier trimestre 2010.*

**SPECIES**

RN 96 NAPOLLON - 13400 AUBAGNE - FRANCE  
☎ : (33) 0/4.42.369.300 - FAX (33) 0/4.42.369.309  
www.everfast.fr



Retrait :	Nul
Adhérence :	Excellente après compression
Allongement à la rupture :	Supérieur à 200 %
Résistance traction cisaillement :	0,04 MPa (pour une vitesse de 100 mm/mn)
Résistance à l'arrachement :	0,18 MPa (pour une vitesse de 100 mm/mn)
Résistance chimique :	- Excellente à l'eau douce et de mer - Très bonne aux détergents ménagers - Bonne aux acides et bases diluées - Moyenne à l'alcool - Non résistante aux solvants organiques

EVERFAST PREFORM répond aux normes suivantes : NFP 30 303 et NFP 30 304.

Label S.N.J.F. (Syndicat National des Joints et Façades) : *produit de calfeutrement et complément d'étanchéité pour éléments de construction, mastic cordon préformé.*

## CONSEILS GENERAUX D'EMPLOI

### 1 - Préparation des supports

Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches, dégraissées, dépolissées et adhérentes.

### 2 - Mise en oeuvre

EVERFAST PREFORM s'applique sans primaire sur la plupart des supports.

### 3 - Application

Mettre en place la bande en la pressant pour éliminer la formation des bulles d'air entre le mastic et le support.

Retirer le papier protecteur et assembler les éléments en les pressant fortement.

L'adhérence est immédiate et les propriétés optimales sont obtenues dans l'heure qui suit l'application.

En collage, après le positionnement du 2<sup>ème</sup> support, la compression minimale du cordon devra être de 30 % du diamètre initial.

### 4 - Consommation

1 cordon par rouleau soit 6 mètres ou 8 mètres.

### 5 - Finition

Possibilité de peindre après application (faire un essai préliminaire).

## PRECAUTIONS PARTICULIERES ET SECURITE

EVERFAST PREFORM ne contient aucun produit dangereux. Il n'est pas soumis à la réglementation des matières dangereuses et peut être employé sans précaution particulière.

## TRANSPORT ET STOCKAGE

*Transport* : non soumis à la réglementation des transports.

*Stockage et conservation* : Un an en emballage d'origine fermé et à l'abri de l'humidité. Stocker dans un local correctement ventilé à une température maximum de + 30°C.

## TEINTES

Gris clair.

## CONDITIONNEMENT

Rouleaux : 6 m x 9,5 mm. Carton de 16 rouleaux.

Rouleaux : 8 m x 5,5 mm. Carton de 22 rouleaux.

**SPECIES**

RN 96 NAPOLLON - 13400 AUBAGNE - FRANCE  
☎ : (33) 0/4.42.369.300 - FAX (33) 0/4.42.369.309  
www.everfast.fr



*Les renseignements fournis par la présente notice sont donnés à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Ils n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales. Ils ne peuvent en aucun cas, impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. L'apporteur doit s'assurer d'être en possession de la dernière édition de cette fiche technique. Annule et remplace les précédentes éditions. Édition du premier trimestre 2010.*