



# EVERFAST SILICONE BTN MAX

**Mastic silicone de type « neutre » translucide sous Label SNJF :  
élastomère 1<sup>ère</sup> catégorie, monocomposant sans primaire sur  
béton, verre et aluminium**

## DEFINITION ET PRESENTATION DU PRODUIT

EVERFAST SILICONE BTN MAX est un mastic translucide de type « neutre » monocomposant sans primaire, à hautes performances (à base de caoutchouc silicone) qui assure l'étanchéité de tous joints en préfabrication lourde ou légère, joints de dilatation, de rupture, de calfeutrement, joints de sanitaire, etc.

Prêt à l'emploi, EVERFAST SILICONE BTN MAX polymérise au contact de l'humidité de l'air pour former un joint souple et résistant qui ne coule pas en applications verticales, ne se fendille pas, résiste aux U.V., à l'eau douce ou salée et reste élastique à toute température.

L'adhérence d'EVERFAST SILICONE BTN MAX est parfaite sur tous supports : ciments (bétons ou mortiers), briques, bois et agglomérés, verres, céramiques, pierres, fer, aluminium, aciers (inoxydables ou chromés), inox, polyester, PVC, etc.

## DOMAINES D'APPLICATION

### Bâtiment :

- Raccordement entre maçonneries et menuiseries (métal ou bois),
- Réparation des fissures intérieures ou extérieures,
- Joints de dilatation en préfabrication lourde, légère et maçonnerie traditionnelle,
- Joints d'étanchéité pour constructions sur tous supports : murs humides, façades, piscines, balcons, menuiseries métalliques, cuves, toitures ondulées (fibres-ciment, tôle, verre), tuyaux de descente, chêneaux, etc.

### Domestique :

- Raccordement et joints de sanitaires, d'éviers, de carrelages,
- Obturation de crevasses ou fentes sur tous supports,
- Isolation de fenêtres, portes, baies vitrées, huisseries, gaines de climatisation,
- Réparation d'objets en verre, céramique,
- Collage d'éléments en grès, céramique, faïence, pâte de verre.

### Bateaux :

- Réparation des coques en bois, en polyester,
- Etanchéité des ponts, des hublots, des joints de dérive, des mâts, des caissons étanches,
- Fixation d'accessoires.

### Véhicules :

- Etanchéité de carrosserie, de châssis,
- Fixation d'accessoires, des caoutchoucs des montants intérieurs,
- Réparations des caravanes, des remorques (en bois ou polyester).

### Agriculture :

- Etanchéité des constructions de jardins,
- Etanchéité des serres et des verrières.

**SPECIES**

RN 96 NAPOLLON - 13400 AUBAGNE - FRANCE  
☎ : (33) 0/4.42.369.300 - FAX (33) 0/4.42.369.309  
www.everfast.fr



*Les renseignements fournis par la présente notice sont donnés à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Ils n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales. Ils ne peuvent en aucun cas, impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. L'apporteur doit s'assurer d'être en possession de la dernière édition de cette fiche technique. Annule et remplace les précédentes éditions. Edition du premier trimestre 2010.*



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

|   |  |
|---|--|
| <i>Composition :</i>                        | Caoutchouc silicone de type « neutre »   |
| <i>Aspect :</i>                             | Mastic monocomposant   |
| <i>Consistance :</i>                        | Pâte thixotrope avant polymérisation et masse caoutchouteuse après polymérisation  |
| <i>Couleur :</i>                            | Translucide  |
| <i>Densité :</i>                            | 0,9  |
| <i>Dureté shore A :</i>                     | 15   |
| <i>Temps de Formation de peau :</i>         | 20 mn à 30 mn (à 23°C et 50 % d'humidité relative)   |
| <i>Lissage :</i>                            | 30 mn  |
| <i>Temps de séchage :</i>                   | - Hors poussière en quelques heures à 20°C et 50 % humidité relative<br>- Polymérisation complète entre 1 et 14 jours, suivant la section du joint et le pourcentage d'humidité de l'air ambiant (après 15 jours les propriétés d'adhérence sont optimales)  |
| <i>Températures limite d'application :</i>  | + 5°C à + 40°C   |
| <i>Limite de température de service :</i>   | - 50°C à + 150°C   |
| <i>Solubilité et nettoyage des outils :</i> | White Spirit   |
| <i>Fluage :</i>                             | Nul  |
| <i>Adhérence :</i>                          | - Parfaite sur tous supports<br>- Les tests d'adhésivité-cohésion sous traction maintenue selon la norme NF P 85 508 n'ont montré aucun décollement du mastic sur les supports   |
| <i>Module d'élasticité à 100 % :</i>        | 0,15 MPa   |
| <i>Reprise élastique :</i>                  | Supérieure à 70 % : le test est réalisé selon la méthode NF P 85 506 (traction maintenue pendant 24 heures sous un taux d'extension de 200 %)  |
| <i>Allongement à la rupture :</i>           | Environ 400 % : le test est réalisé selon la norme NF P 85 507 (détermination des caractéristiques d'adhésivité-cohésion par traction jusqu'à rupture du mastic appliqué entre deux faces parallèles) :<br>Allongement (%) : 50 100 150 200 250 400<br>Module (MPa) : 0,15 0,16 0,17 0,18 0,19 0,26  |
| <i>Résistance à la rupture :</i>            | 0,31 MPa   |
| <i>Résistance en température :</i>          | - De - 40°C à 150°C en continu<br>- Le test selon la méthode NF P 85 517 (4 jours à 70°C) n'a montré aucune rupture ni décollement des éprouvettes   |
| <i>Perméabilité aux gaz :</i>               | - Très perméable (caractéristique principale des silicones)<br>- La quantité de gaz des composés suivants, traversant pendant 1 seconde, une épaisseur de 1 cm de mastic sur une surface de 1 cm <sup>2</sup> et sous une pression de 1 cm de Hg : <ul style="list-style-type: none"> <li>• vapeur d'eau : 2500 cm<sup>3</sup></li> <li>• butane : 900 cm<sup>3</sup></li> <li>• propane : 410 cm<sup>3</sup></li> <li>• éthylène : 135 cm<sup>3</sup></li> <li>• hydrogène : 65 cm<sup>3</sup></li> <li>• oxygène : 60 cm<sup>3</sup></li> <li>• azote : 28 cm<sup>3</sup></li> <li>• hélium : 35 cm<sup>3</sup></li> </ul> |

**SPECIES**

RN 96 NAPOLLON - 13400 AUBAGNE - FRANCE  
☎ : (33) 0/4.42.369.300 - FAX (33) 0/4.42.369.309  
www.everfast.fr



Les renseignements fournis par la présente notice sont donnés à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Ils n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales. Ils ne peuvent en aucun cas, impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. L'apporteur doit s'assurer d'être en possession de la dernière édition de cette fiche technique. Annule et remplace les précédentes éditions. Édition du premier trimestre 2010.



**Résistance chimique :**

- Très bonne tenue aux rayonnements
- Résistance à l'ozone
- Très bonne résistance à l'eau, à l'eau de mer et à l'immersion
- Très bonne résistance au brouillard salin (les tests effectués selon la norme AFNOR pendant 500 heures montrent que ni la dureté shore, ni l'allongement à la rupture et ni la résistance à la rupture ne varient de plus de 6 %)
- Bonne résistance aux acides et bases dilués
- Bonne résistance aux solvants usuels et aux hydrocarbures aliphatiques avec cependant un gonflement du mastic durant l'exposition
- Résistance très faible aux hydrocarbures aromatiques
- Excellent comportement au vieillissement (après plusieurs mois la variation d'allongement à la rupture est < 10 % et la variation de résistance à la déchirure est < 30 %)
- Excellent comportement aux intempéries, aux atmosphères corrosives et aux rayons U.V.

**PROCES VERBAUX - REFERENCES**

Label S.N.J.F. (Syndicat National des Joints et Façades) : *élastomère 1<sup>ère</sup> catégorie sans primaire sur béton, verre, aluminium.*

**CONSEILS GENERAUX D'EMPLOI**

En préfabrication lourde, maçonnerie traditionnelle et préfabrication légère, l'emploi, la mise en œuvre de l'EVERFAST SILICONE BTN MAX et la dimension des joints exécutés doivent être conforme aux règles professionnelles du S.N.J.F.

En miroiterie, l'emploi et la mise en œuvre de l'EVERFAST SILICONE BTN MAX doivent être conformes aux prescriptions du D.T.U. Miroiterie 39.

1 - Préparation des supports

Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches, dégraissées, dépoussiérées et adhérentes.

**Verre-émail :** dégraisser les supports avec un solvant tel que l'essence ou le trichloroéthylène.

**Aluminium :** dégraisser les surfaces avec un tampon imbibé de solvant (essence ou trichloroéthylène).

**Béton :** brosser énergiquement à la brosse métallique et dépoussiérer à l'air comprimé.

**Bois :** abraser les surfaces à la toile émeri ou au disque.

**Matières plastiques :** abraser les surfaces à la toile émeri et dégraisser avec un solvant compatible.

**Aciers, plomb, cuivre, etc. :** abraser les surfaces au disque et dégraisser.

**Mastic sur mastic :** EVERFAST SILICONE BTN MAX adhère parfaitement sur lui même à condition d'appliquer du mastic frais sur un mastic polymérisé propre (nettoyage au trichloroéthylène).

2 - Mise en œuvre

EVERFAST SILICONE BTN MAX s'applique sans primaire. Couper complètement l'opercule. Visser l'embout sur la cartouche. Couper le cône selon la largeur du joint à obtenir. Monter la cartouche sur le pistolet. Presser la détente du pistolet de manière régulière en le guidant manuellement.

Un « bourrage » est quelquefois nécessaire, il sera alors utilisé un fond de joint de type EVERFAST FDJ. On enfoncera celui-ci, sans le détériorer, à une profondeur déterminée en fonction de la largeur du joint à mastiquer.

**Outils :** brosse métallique, carde, disque abrasif, toile émeri, solvants, chiffons et brosse à poils souples pour dépoussiérer. EVERFAST SILICONE BTN MAX s'applique au pistolet manuel ou pneumatique.

**SPECIES**

RN 96 NAPOLLON - 13400 AUBAGNE - FRANCE  
☎ : (33) 0/4.42.369.300 - FAX (33) 0/4.42.369.309  
www.everfast.fr



*Les renseignements fournis par la présente notice sont donnés à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Ils n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales. Ils ne peuvent en aucun cas, impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. L'apporteur doit s'assurer d'être en possession de la dernière édition de cette fiche technique. Annule et remplace les précédentes éditions. Édition du premier trimestre 2010.*



### 3 - Application

Le masticage s'effectue en utilisant le mastic EVERFAST SILICONE BTN MAX tel quel.

Pour les joints larges, l'application se fait en 3 passes : 2 sur les lèvres du joints et 1 sur le fond.

« Serrer » ensuite le joint pour faire adhérer parfaitement le mastic sur les supports.

Lisser la surface avec une spatule (l'emploi d'eau ou d'eau savonneuse facilite cette opération, mais il faut faire attention à ne pas mettre de l'eau savonneuse au contact du joint et du support, ce qui conduirait à des défauts d'adhérence inévitables).

### 4 - Consommation

**TABLEAU QUANTITATIF D'UTILISATION** : selon la largeur et la profondeur du joint

| Largeur du joint en mm | Profondeur conseillée en mm | Nombre de mètres linéaires par cartouche de 310 cc | Nombre exact de cartouches pour 100 ml |
|------------------------|-----------------------------|--|--|
| 2                      | 2                           | 77.50  | 1.3                                    |
| 3                      | 3                           | 34.44  | 2.9                                    |
| 5                      | 5                           | 12.40  | 8.0                                    |
| 8                      | 5                           | 7.75   | 12.9                                   |
| 10                     | 5                           | 6.20   | 16.1                                   |
| 15                     | 8                           | 2.58   | 38.7                                   |
| 20                     | 10                          | 1.55   | 64.5                                   |
| 25                     | 12                          | 1.03   | 96.7                                   |
| 30                     | 15                          | 0.68   | 145.1                                  |
| 35                     | 17                          | 0.52   | 191.9                                  |
| 40                     | 20                          | 0.38   | 258.0                                  |

### **RECOMMANDATIONS PROFESSIONNELLES DU S.N.J.F.**

| CATEGORIE DE MASTIC                                     | PREFABRICATION LOURDE |                          |         |      | PREFABRICATION LEGERE |                      |              |                          |         |      |            |
|---|-----------------------|--------------------------|---------|------|-----------------------|----------------------|--------------|--------------------------|---------|------|------------|
|   | Mouvement admissible  | Section des joints en mm |         |      |                       | Mouvement admissible |              | Section des joints en mm |         |      |            |
|   |                       | Elongation               | Largeur |      | Profondeur            |                      | Glissement   | Elongation               | Largeur |      | Profondeur |
|   |                       | mini                     | maxi    | mini | maxi                  |                      |              | mini                     | maxi    | mini | maxi       |
| <b>Elastomère 1<sup>ère</sup> Catégorie</b>             | 30 %                  | 8                        | 40      | 6    | 20                    | 10 %<br>60 %         | + 5 %<br>+ 0 | 5                        | 20      | 5    | 10         |
| Au-delà de 12 mm de largeur : profondeur = demi-largeur |                       |                          |         |      |                       |                      |              |                          |         |      |            |

### 5 - Finition

Lisser avec une pomme de terre épluchée ou un doigt humide. On peut également utiliser une spatule trempée d'eau.

Le temps de lissage pour le mastic EVERFAST SILICONE BTN MAX est d'environ 5 mn à une température de 25°C environ. Au delà, il y a formation d'une peau franche.

Mastiquer et lisser de préférence de bas en haut et éviter les projections d'eau.



**SPECIES**  
RN 96 NAPOLLON - 13400 AUBAGNE - FRANCE  
☎ : (33) 0/4.42.369.300 - FAX (33) 0/4.42.369.309  
www.everfast.fr

*Les renseignements fournis par la présente notice sont donnés à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Ils n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales. Ils ne peuvent en aucun cas, impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. L'apporteur doit s'assurer d'être en possession de la dernière édition de cette fiche technique. Annule et remplace les précédentes éditions. Édition du premier trimestre 2010.*



## PRECAUTIONS PARTICULIERES ET SECURITE

La vitesse de polymérisation dépend de la température et du degré d'hygrométrie. La polymérisation s'effectue depuis la périphérie du mastic vers le coeur. La formation de peau définit le temps de lissage du mastic. Eviter le contact avec la peau. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement avec de l'eau et consulter un spécialiste. Utiliser seulement dans des zones bien ventilées. Conserver hors de portée des enfants.

## TRANSPORT ET STOCKAGE

*Transport* : non soumis à la réglementation des transports.

*Stockage et conservation* : 12 mois en emballage d'origine fermé à l'abri de l'humidité. Stocker dans un local correctement ventilé à une température maximum de + 30°C.

## TEINTES

Translucide.

## CONDITIONNEMENT

Cartouche en plastique inaltérable : 310 cc.  
Carton de 25 cartouches.

**SPECIES**

RN 96 NAPOLLON - 13400 AUBAGNE - FRANCE  
☎ : (33) 0/4.42.369.300 - FAX (33) 0/4.42.369.309  
[www.everfast.fr](http://www.everfast.fr)



*Les renseignements fournis par la présente notice sont donnés à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Ils n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales. Ils ne peuvent en aucun cas, impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. L'applicateur doit s'assurer d'être en possession de la dernière édition de cette fiche technique. Annule et remplace les précédentes éditions. Edition du premier trimestre 2010.*