



EVERFAST SILICONE T MAX

Mastic silicone de type « acétique » translucide sous Label SNJF : élastomère 1^{ère} catégorie, monocomposant sans primaire sur verre et aluminium

DEFINITION ET PRESENTATION DU PRODUIT

EVERFAST SILICONE T MAX est un mastic translucide de type « acétique » monocomposant sans primaire, à hautes performances (à base de caoutchouc silicone) qui assure l'étanchéité de tous joints d'étanchéité sur support verre, bois, aluminium anodisé, céramique, et joints de sanitaire, etc.

Prêt à l'emploi, EVERFAST SILICONE T MAX polymérise au contact de l'humidité de l'air pour former un joint souple et résistant qui ne coule pas en applications verticales, ne se fendille pas, résiste aux U.V., à l'eau douce ou salée et reste élastique à toute température.

EVERFAST SILICONE T MAX contient un fongicide lui permettant de résister aux moisissures.

L'adhérence d'EVERFAST SILICONE T MAX est parfaite sur verre, bois, aluminium anodisé et matériaux vitrifiés.

DOMAINES D'APPLICATION

- Vitrierie,
- Joint d'étanchéité des constructions métalliques pour panneaux de façade, murs-rideaux,
- Joint d'étanchéité en vitreries, assemblages,
- Isolation de fenêtres, portes, baies vitrées, huisseries, gaines de climatisation,
- Réparation d'objets en verre, céramique,
- Collage d'éléments en grès, céramique, faïence, pâte de verre,
- Assemblages bois/verre, verre/verre, verre/aluminium, aluminium/aluminium,
- Etanchéité des ponts, hublots, joints de dérive, de mâts, de caissons étanches,
- Etanchéité des constructions de jardins,
- Etanchéité des serres et verrières.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Composition :	Caoutchouc silicone de type « acétique »
Aspect :	Mastic monocomposant
Consistance :	Pâte thixotrope avant polymérisation et masse caoutchouteuse après polymérisation
Couleur :	Translucide
Densité :	0,9
Dureté shore A :	20
Formation de peau :	10 mn (à 23°C et 50 % d'humidité relative)
Lissage :	5 à 10 mn
Températures limite d'application :	+ 5°C à + 40°C
Limite de température de service :	- 30°C à + 120°C
Solubilité et nettoyage des outils :	White Spirit
Fluage :	Nul

SPECIES

RN 96 NAPOLLON - 13400 AUBAGNE - FRANCE

☎ : (33) 0/4.42.369.300 - FAX (33) 0/4.42.369.309

www.everfast.fr



Les renseignements fournis par la présente notice sont donnés à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Ils n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales. Ils ne peuvent en aucun cas, impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. L'apporteur doit s'assurer d'être en possession de la dernière édition de cette fiche technique. Annule et remplace les précédentes éditions. Edition du premier trimestre 2010.



Adhérence :	- Parfaite sur tous supports - Des tests d'adhésivité-cohésion sous traction maintenue selon la norme NF P 85 508 n'ont montré aucun décollement du mastic sur les supports
Module d'élasticité à 100 % :	0,5 MPa
Reprise élastique :	Supérieure à 70 % : le test est réalisé selon la méthode NF P 85 506 (traction maintenue pendant 24 heures sous un taux d'extension de 200 %)
Résistance à la rupture :	0,55 MPa
Allongement à la rupture :	Environ 400 % : le test est réalisé selon la norme NF P 85 507 (détermination des caractéristiques d'adhésivité-cohésion par traction jusqu'à rupture du mastic appliqué entre deux faces parallèles) : Allongement (%) : 50 100 150 200 250 550 Module (MPa) : 0,15 0,22 0,28 0,34 0,39 0,65
Résistance à la déchirure :	Environ 70 N/cm
Résistance en température :	De - 40°C à 150°C en continu : le test selon la méthode NF P 85 517 (4 jours à 70°C) n'a montré aucune rupture ni décollements des éprouvettes
Perméabilité aux gaz :	- Très perméable (caractéristique principale des silicones) - La quantité de gaz des composés suivants, traversant pendant 1 seconde, une épaisseur de 1 cm de mastic sur une surface de 1 cm ² et sous une pression de 1 cm de Hg : <ul style="list-style-type: none">• vapeur d'eau : 2500 cm³• butane : 900 cm³• propane : 410 cm³• éthylène : 135 cm³• hydrogène : 65 cm³• oxygène : 60 cm³• azote : 28 cm³• hélium : 35 cm³
Résistance chimique :	- Très bonne tenue aux rayonnements - Résistance à l'ozone - Très bonne résistance à l'eau et à l'eau de mer - Très bonne résistance au brouillard salin (les tests effectués selon la norme AFNOR pendant 500 heures montrent que ni la dureté shore, ni l'allongement à la rupture et ni la résistance à la rupture ne varient de plus de 20 %) - Bonne résistance aux acides et bases dilués - Bonne résistance aux solvants usuels et aux hydrocarbures aliphatiques avec cependant un gonflement du mastic durant l'exposition - Résistance très faible aux hydrocarbures aromatiques - Excellent comportement au vieillissement (après plusieurs mois la variation d'allongement à la rupture est < 10 % et la variation de résistance à la déchirure est < 30 %) - Excellent comportement aux intempéries, aux atmosphères corrosives et aux rayons U.V.

PROCES VERBAUX – REFERENCES

Label S.N.J.F. (Syndicat National des Joints et Façades) : *élastomère 1^{ère} catégorie sans primaire sur verre et aluminium.*

CONSEILS GENERAUX D'EMPLOI

En préfabrication lourde, maçonnerie traditionnelle et préfabrication légère, l'emploi, la mise en œuvre de l'EVERFAST SILICONE T MAX et la dimension des joints exécutés doivent être conformes aux règles professionnelles du S.N.J.F.

SPECIES

RN 96 NAPOLLON - 13400 AUBAGNE - FRANCE

☎ : (33) 0/4.42.369.300 - FAX (33) 0/4.42.369.309

www.everfast.fr



Les renseignements fournis par la présente notice sont donnés à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Ils n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales. Ils ne peuvent en aucun cas, impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. L'applicateur doit s'assurer d'être en possession de la dernière édition de cette fiche technique. Annule et remplace les précédentes éditions. Edition du premier trimestre 2010.



En miroiterie, l'emploi et la mise en œuvre de l'EVERFAST SILICONE T MAX doivent être conformes aux prescriptions du D.T.U. Miroiterie 39/4.

1 - Préparation des supports

Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches, dégraissées, dépoussiérées et adhérentes.

Verre-émail : dégraisser les supports avec un solvant tel que l'essence ou le trichloroéthylène.

Aluminium : dégraisser les surfaces avec un tampon imbibé de solvant (essence ou trichloroéthylène).

Matières plastiques : abraser les surfaces à la toile émeri et dégraisser avec un solvant compatible.

Mastic sur mastic : EVERFAST SILICONE T MAX adhère parfaitement sur lui même à condition d'appliquer du mastic frais sur un mastic polymérisé propre (nettoyage au trichloroéthylène).

2 - Mise en œuvre

EVERFAST SILICONE T MAX s'applique sans primaire. Couper complètement l'opercule. Visser l'embout sur la cartouche. Couper le cône selon la largeur du joint à obtenir. Monter la cartouche sur le pistolet. Presser la détente du pistolet de manière régulière en le guidant manuellement.

Un « bourrage » est quelquefois nécessaire, il sera alors utilisé un fond de joint de type EVERFAST FDJ. On enfoncera celui-ci, sans le détériorer, à une profondeur déterminée en fonction de la largeur du joint à mastiquer.

Outils : brosse métallique, carde, disque abrasif, toile émeri, solvants, chiffons et brosse à poils souples pour dépoussiérer. EVERFAST SILICONE T MAX s'applique au pistolet manuel ou pneumatique.

3 - Applications

Le masticage s'effectue en utilisant le mastic EVERFAST SILICONE T MAX tel quel. Pour les joints larges, l'application se fait en 3 passes : 2 sur les lèvres du joint et 1 sur le fond. « Serrer » ensuite le joint pour faire adhérer parfaitement le mastic sur les supports. Lisser la surface avec une spatule (l'emploi d'eau ou d'eau savonneuse facilite cette opération, mais il faut faire attention à ne pas mettre de l'eau savonneuse au contact du joint, ce qui conduirait à des défauts d'adhérence inévitable).

4 - Consommation

TABLEAU QUANTITATIF D'UTILISATION : selon la largeur et la profondeur du joint

Largeur du joint en mm	Profondeur conseillée en mm	Nombre de mètres linéaires par cartouche de 310 cc	Nombre exact de cartouches pour 100 ml
2	2	77.50	1.3
3	3	34.44	2.9
5	5	12.40	8.0
8	5	7.75	12.9
10	5	6.20	16.1
15	8	2.58	38.7
20	10	1.55	64.5
25	12	1.03	96.7
30	15	0.68	145.1
35	17	0.52	191.9
40	20	0.38	258.0

5 - Finition

Lisser avec une pomme de terre épluchée ou un doigt humide. On peut également utiliser une spatule trempée d'eau. Le temps de lissage pour le mastic EVERFAST SILICONE T MAX est d'environ 5 mn à une température de 25°C environ. Au delà, il y a formation d'une peau franche. Mastiquer et lisser de préférence de bas en haut et éviter les projections d'eau.

SPECIES

RN 96 NAPOLLON - 13400 AUBAGNE - FRANCE

☎ : (33) 0/4.42.369.300 - FAX (33) 0/4.42.369.309

www.everfast.fr



Les renseignements fournis par la présente notice sont donnés à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Ils n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales. Ils ne peuvent en aucun cas, impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. L'apporteur doit s'assurer d'être en possession de la dernière édition de cette fiche technique. Annule et remplace les précédentes éditions. Édition du premier trimestre 2010.



PRECAUTIONS PARTICULIERES ET SECURITE

Ne pas utiliser sur support basique (maçonnerie, béton, marbre, etc.). Ne peut pas être recouvert de peinture. Faire attention à ne pas mettre d'eau savonneuse au contact du joint. La vitesse de polymérisation dépend de la température et du degré d'hygrométrie. La polymérisation s'effectue depuis la périphérie du mastic vers le cœur. La formation de peau définit le temps de lissage du mastic. Eviter le contact avec la peau. Dégage pendant la polymérisation des vapeurs d'acide acétique. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement avec de l'eau et consulter un spécialiste. Utiliser seulement dans des zones bien ventilées. Conserver hors de portée des enfants.

TRANSPORT ET STOCKAGE

Transport : non soumis à la réglementation des transports.

Stockage et consommation : 18 mois en emballage d'origine fermé à l'abri de l'humidité. Stocker dans un local correctement ventilé à une température maximum de + 30°C.

TEINTE

Translucide.

CONDITIONNEMENT

Cartouche en plastique inaltérable: 310 cc.

Carton de 25 cartouches.

SPECIES

RN 96 NAPOLLON - 13400 AUBAGNE - FRANCE

☎ : (33) 0/4.42.369.300 - FAX (33) 0/4.42.369.309

www.everfast.fr



Les renseignements fournis par la présente notice sont donnés à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Ils n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales. Ils ne peuvent en aucun cas, impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. L'applicateur doit s'assurer d'être en possession de la dernière édition de cette fiche technique. Annule et remplace les précédentes éditions. Edition du premier trimestre 2010.