



EVERFAST STICOL MC

Mastic colle polyuréthane mono-composant pour bâtiment, Label SNJF : élastomère 1^{ère} catégorie, monocomposant sans primaire sur béton, verre et aluminium

DEFINITION ET PRESENTATION DU PRODUIT

EVERFAST STICOL MC est un mastic monocomposant à base d'élastomère polyuréthane polymérisant sous l'effet de l'humidité ambiante.

EVERFAST STICOL MC colle et jointe sans primaire sur de multiples supports : béton, briques, pierres, verre, grès, céramique, faïence, revêtement époxy, aluminium anodisé, acier chromé, bois, contre-plaqué, polyuréthane, polyester, PVC, etc.

EVERFAST STICOL MC résiste aux moisissures, peut être peint, résiste au poinçonnement, aux vibrations, aux chocs, aux différentiels de dilatation et admet la pluie et l'immersion après 24 heures.

DOMAINES D'APPLICATION

EVERFAST STICOL MC trouve son application dans de nombreuses utilisations techniques :

Couverture :

- Collage des tuiles,
- Collage de bavette sur acrotère,
- Collage d'emboîtement de tuyaux de gouttière,
- Collage, scellement de faible épaisseur et anti-vibrateur,
- Collage de faîtières.

Menuiserie :

- Joints de châssis pour portes et fenêtres,
- Calfeutrement à l'air des portes et fenêtres,
- Collage de plinthes,
- Collage de lambris et panneaux de particules sur solives (planchers).

Maçonnerie :

- Joints de construction,
- Joints de sol et de dalles à usage domestique,
- Joints de dilatation en façade de moyenne amplitude,
- Joints de fissures actives,
- Collage de carrelages, carreaux de grès cérame.

Isolation thermique et acoustique :

- Isolation des tuyauteries entre dalle de béton et fourreau,
- Collage des pattes de fixation pour faux plafonds,
- Collage de panneaux de doublage.

Electricité :

- Collage de baguettes pour fils électriques,
- Collage de boîtiers de tubes fluorescents.

SPECIES

RN 96 NAPOLLON - 13400 AUBAGNE - FRANCE
☎ : (33) 0/4.42.369.300 - FAX (33) 0/4.42.369.309
www.everfast.fr



Les renseignements fournis par la présente notice sont donnés à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Ils n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales. Ils ne peuvent en aucun cas, impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. L'apporteur doit s'assurer d'être en possession de la dernière édition de cette fiche technique. Annule et remplace les précédentes éditions. Edition du premier trimestre 2010.

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

<i>Composition :</i>	Elastomère polyuréthane
<i>Aspect :</i>	Mastic colle monocomposant
<i>Consistance :</i>	Pâte thixotrope avant polymérisation et masse caoutchouteuse après polymérisation
<i>Couleur :</i>	Blanc, gris, teck (marron, acajou) et noir.
<i>Densité :</i>	1,4
<i>Dureté shore A :</i>	30 environ
<i>Formation de peau :</i>	2 heures environ
<i>Module d'élasticité à 100 % :</i>	0,35 MPa
<i>Temps de séchage :</i>	- Hors poussière 2 jours à 23°C et 65 % d'humidité relative - Vitesse de polymérisation complète : 3 mm / 24 heures (après 15 jours les propriétés d'adhérence sont optimales)
<i>Températures limite d'application :</i>	+ 5°C à + 40°C
<i>Limite de température de service :</i>	- 20°C à + 80°C
<i>Solubilité et nettoyage des outils :</i>	Solvant organique (acétone)
<i>Fluage :</i>	Nul
<i>Adhérence :</i>	- Parfaite sur tous supports - Des tests d'adhésivité-cohésion sous traction maintenue selon la norme NF P 85 508 n'ont montré aucun décollement du mastic sur les supports
<i>Reprise élastique :</i>	Supérieur à 70 % : le test est réalisé selon la méthode NF P 85 506 (traction maintenue pendant 24 heures sous un taux d'extension de 200 %)
<i>Résistance à la rupture :</i>	0,44 MPa
<i>Allongement à la rupture :</i>	Supérieure à 250 % après 28 jours à 23°C : le test est réalisé selon la norme NF P 85 507 (détermination des caractéristiques d'adhésivité-cohésion par traction jusqu'à rupture du mastic appliqué entre deux faces parallèles) : Allongement (%) : 50 100 150 200 250 500 Module (MPa) : 0,18 0,27 0,30 0,33 0,39 0,46
<i>Résistance à la déchirure :</i>	Environ 53,6 N/cm (film de 2 mm d'épaisseur)
<i>Résistance en température :</i>	+ 80°C en continu et 120°C en pointe sans altération notable Le test selon la méthode NF P 85517 (4 jours à 70°C) n'a montré aucune rupture ni décollement des éprouvettes
<i>Résistance chimique :</i>	- Très bonne tenue aux rayonnements - Très bonne résistance à l'eau et à l'eau de mer - Très bonne résistance au brouillard salin (les tests effectués pendant 500 heures montrent que ni la dureté shore, ni l'allongement à la rupture et ni la résistance à la rupture ne varient de plus de 18 %) - Bonne résistance aux acides et bases dilués (acide citrique à 50 %, acide chlorhydrique à 10 %, acide sulfurique à 5 %, ammoniac, essence, kérosène, solution d'urée, solution de carbonate de calcium à 20 %) - Ne résiste pas aux hydrocarbures aromatiques - Excellent comportement au vieillissement (après plusieurs mois la variation d'allongement à la rupture est < 10 % et la variation de résistance à la déchirure est < 30 %) - Excellent comportement aux intempéries et aux rayons U.V.

SPECIESRN 96 NAPOLLON - 13400 AUBAGNE - FRANCE
☎ : (33) 0/4.42.369.300 - FAX (33) 0/4.42.369.309
www.everfast.fr

Les renseignements fournis par la présente notice sont donnés à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Ils n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales. Ils ne peuvent en aucun cas, impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. L'apporteur doit s'assurer d'être en possession de la dernière édition de cette fiche technique. Annule et remplace les précédentes éditions. Edition du premier trimestre 2010.



PROCES VERBAUX – REFERENCES

Label S.N.J.F. (Syndicat National des Joints et Façades) : *élastomère 1^{ère} catégorie sans primaire sur verre, aluminium et béton.*

Procès verbal d'essai (CEBTP) : *collage de tuiles.*

CONSEILS GENERAUX D'EMPLOI

En préfabrication lourde, maçonnerie traditionnelle et préfabrication légère, l'emploi, la mise en œuvre de l'EVERFAST STICOL MC et la dimension des joints exécutés doivent être conforme aux règles professionnelles du S.N.J.F.

1 - Préparation des supports

Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches, dégraissées, dépolies et adhérentes.

Verre-émail : dégraisser les supports avec un solvant tel que l'essence ou le trichloroéthylène.

Aluminium : dégraisser les surfaces avec un tampon imbibé de solvant (essence ou trichloroéthylène).

Béton : brosser énergiquement à la brosse métallique et dépolier à l'air comprimé.

Bois : abraser les surfaces à la toile émeri ou au disque.

Matières plastiques : abraser les surfaces à la toile émeri et dégraisser avec un solvant compatible.

Acier, plomb, cuivre, etc. : abraser les surfaces au disque et dégraisser.

Mastic sur mastic : EVERFAST STICOL MC adhère parfaitement sur lui même à condition d'appliquer du mastic frais sur un mastic polymérisé propre (nettoyage au trichloroéthylène).

2 - Mise en œuvre

EVERFAST STICOL MC s'applique sans primaire. Couper complètement l'opercule. Visser l'embout sur la cartouche. Couper le cône selon la largeur du joint à obtenir. Monter la cartouche sur le pistolet. Presser la détente du pistolet de manière régulière en le guidant manuellement.

Un « bourrage » est quelque fois nécessaire, il sera alors utilisé un fond de joint de type EVERFAST FDJ. On enfonce celui-ci, sans le détériorer, à une profondeur déterminée en fonction de la largeur du joint à mastiquer.

Outils : brosse métallique, carde, disque abrasif, toile émeri, solvants, chiffons et brosse à poils souples pour dépolier. EVERFAST STICOL MC s'applique au pistolet manuel ou pneumatique.

3 - Application

Le masticage s'effectue en utilisant le mastic EVERFAST STICOL MC tel quel. Pour les joints larges, l'application se fait en 3 passes : 2 sur les lèvres du joint et 1 sur le fond. « Serrer » ensuite le joint pour faire adhérer parfaitement le mastic sur les supports. Nettoyer immédiatement l'excès éventuel de mastic avec un chiffon propre. Lisser la surface avec une spatule (l'emploi d'eau ou d'eau savonneuse facilite cette opération, mais il faut faire attention à ne pas mettre de l'eau savonneuse au contact du joint et du support, ce qui conduirait à des défauts d'adhérence inévitables).

SPECIES

RN 96 NAPOLLON - 13400 AUBAGNE - FRANCE
☎ : (33) 0/4.42.369.300 - FAX (33) 0/4.42.369.309
www.everfast.fr



Les renseignements fournis par la présente notice sont donnés à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Ils n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales. Ils ne peuvent en aucun cas, impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. L'apporteur doit s'assurer d'être en possession de la dernière édition de cette fiche technique. Annule et remplace les précédentes éditions. Edition du premier trimestre 2010.



4 - Consommation

TABLEAU QUANTITATIF D'UTILISATION : selon la largeur et la profondeur du joint.

Largeur du joint en mm	Profondeur conseillée en mm	Nombre de mètres linéaires par cartouche de 310 cc	Nombre exact de cartouches pour 100 ml
2	2	77.50	1.3
3	3	34.44	2.9
5	5	12.40	8.0
8	5	7.75	12.9
10	5	6.20	16.1
15	8	2.58	38.7
20	10	1.55	64.5
25	12	1.03	96.7
30	15	0.68	145.1
35	17	0.52	191.9
40	20	0.38	258.0

5 - Finition

Lisser avec une pomme de terre épluchée ou un doigt humide. On peut également utiliser une spatule trempée d'eau savonneuse. Le temps de lissage pour le mastic EVERFAST STICOL MC est d'environ 5 mn à une température de 25°C environ. Au delà, il y a formation d'une peau franche. Mastiquer et lisser de préférence de bas en haut et éviter les projections d'eau.

PRECAUTIONS PARTICULIERES ET SECURITE

La vitesse de polymérisation dépend de la température et du degré d'hygrométrie. La polymérisation s'effectue depuis la périphérie du mastic vers le coeur. La formation de peau définit le temps de lissage du mastic. EVERFAST STICOL MC contient des polyisocyanates qui peuvent entraîner une sensibilisation par contact prolongé avec la peau. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste. Après contact avec la peau, se laver immédiatement et abondamment avec de l'eau. Utiliser seulement dans des zones bien ventilées. Conserver hors de portée des enfants.

TRANSPORT ET STOCKAGE

Transport : non affectée par le transport et non soumis à la réglementation des transports.

Stockage et conservation : 12 mois en emballage d'origine fermé à l'abri de l'humidité. Stocker dans un local correctement ventilé à une température maximum de + 30°C.

TEINTE

Blanc, gris, teck (marron, acajou) et noir.

CONDITIONNEMENT

Cartouche en aluminium : 310 cc.

Carton de 25 cartouches.

Poche de 600 cc.

Poche de 300 cc.

SPECIES

RN 96 NAPOLLON - 13400 AUBAGNE - FRANCE
☎ : (33) 0/4.42.369.300 - FAX (33) 0/4.42.369.309
www.everfast.fr



Les renseignements fournis par la présente notice sont donnés à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Ils n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales. Ils ne peuvent en aucun cas, impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. L'applicateur doit s'assurer d'être en possession de la dernière édition de cette fiche technique. Annule et remplace les précédentes éditions. Edition du premier trimestre 2010.